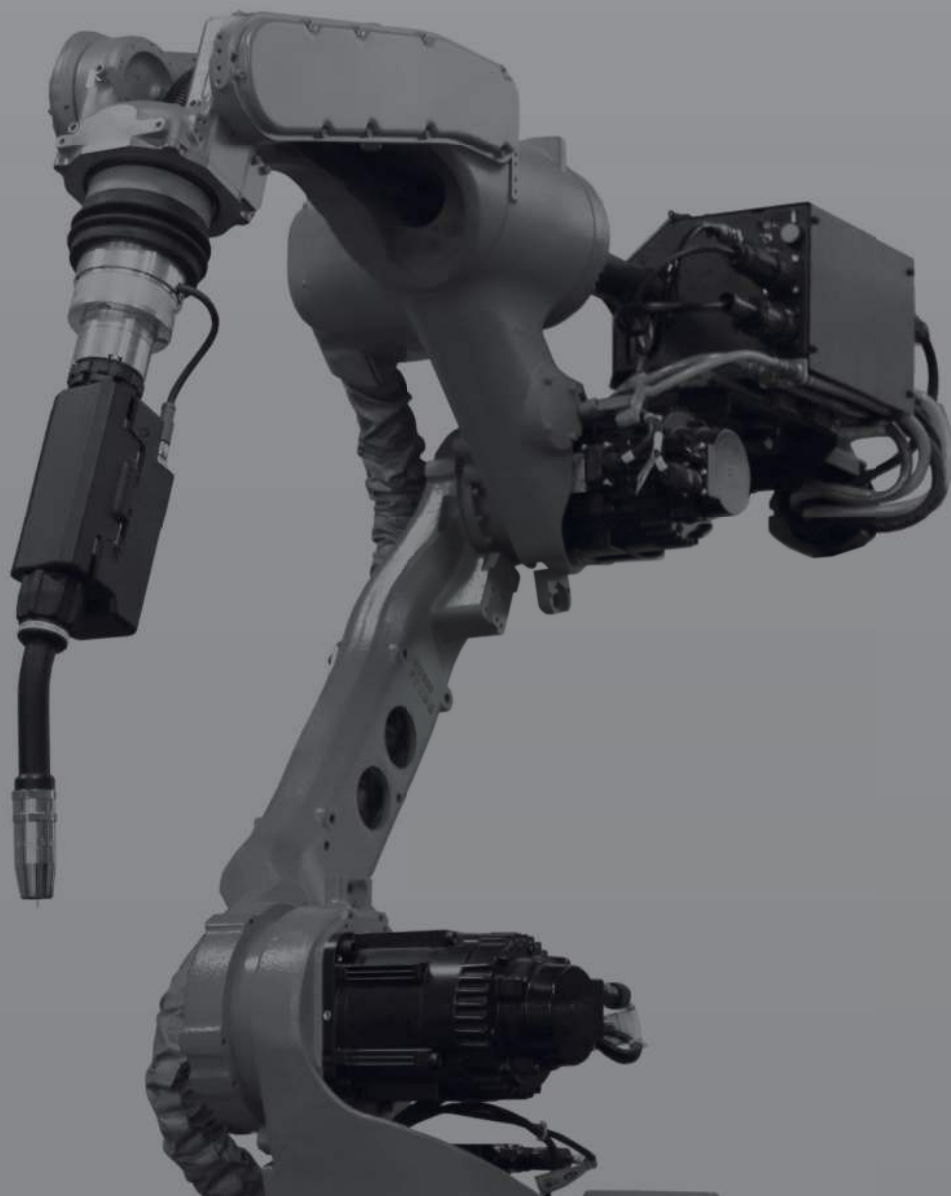


STANDARDIZOVANÁ ROBOTICKÁ PRACOVISTĚ

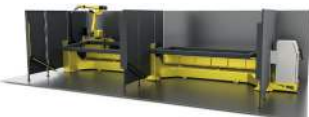


ARTWELD
vše pro svařování

Obsah

Vše pro robotické svařování

3



Monoblok inline konfigurace

6



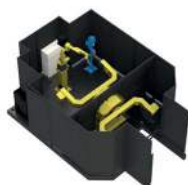
Robotický systém monoblok

4



Robotický systém s 3osým H-pozicionerem

8



Systém s 5osým H-pozicionerem

10



Systém rotační platformou

12



Systém M-lean s rotační platformou

14



Portálový systém s 2osými polohovadly

16

Kontakty

18

Upozornění

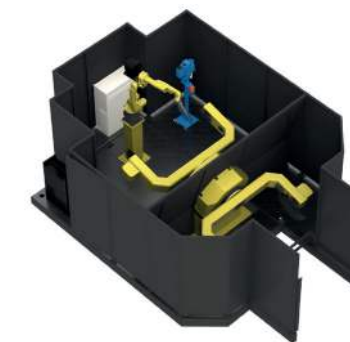
Zobrazení produktů v tomto katalogu má pouze ilustrační charakter. Neustále zlepšujeme a vyvíjíme produkty, a proto si vyhrazuje právo na změny designu i parametrů bez předchozího upozornění. V případě dotazů se obraťte na kontakty uvedené na str. 18–19

Vše pro robotické svařování

Realizujeme robotická svařovací pracoviště s využitím špičkových komponentů. Dodáváme kompletní řešení vašich potřeb ve svařování, a to včetně odborného poradenství, testování, školení personálu a servisu.

Standardizované robotické svařovací buňky

Standardizované svařovací buňky jsou řešení pro různorodé využití. Ve srovnání s vývojem celého pracoviště na míru, jsou standardizovaná řešení dodávána v kratším termínu s úsporou nákladů na konstrukční práce. Další výhodou je možnost adaptace jedné platformy na více různých projektů.



Proč spolupracovat s námi

Jsme specialisté na řešení vašich problémů ve svařčské výrobě. Při vývoji robotických pracovišť využíváme dlouholeté know-how znášené možnostmi našich partnerů. Do hledání odpovědí na vaše výzvy zapojíme síť předních výrobců svařčské a robotické techniky. Získejte náskok před konkurencí!

Jaké výzvy řešíme?

- Robotizace a automatizace svařování
- Zvyšování efektivity svařčské výroby
- Technologické poradenství
- Studie proveditelnosti svarů
- Zkušební výroba, testování robotického svařování



Navrhujeme, vyrábíme a implementujeme

- Robotická pracoviště
- Jednoučelové stroje
- Komponenty automatizace
- Svařovací přípravky
- Kontrolní přípravky
- Cubingové přípravky

ROBOTICKÝ SYSTÉM MONOBLOK

Flexibilní řešení vhodné pro menší sériovou výrobu více různých sestav dílů

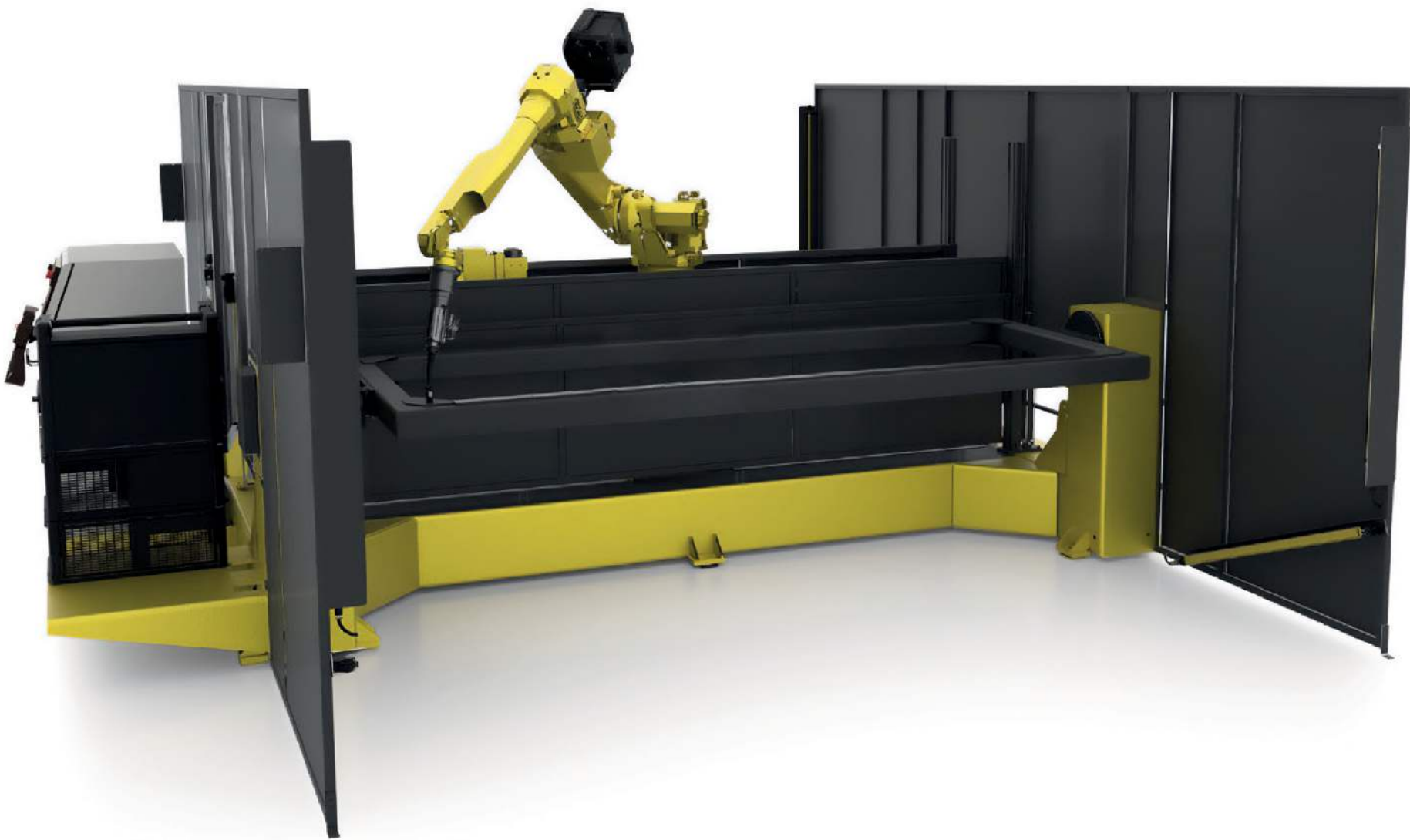
Konfigurace – vpředu/vzadu

Vlastnosti:

- Všechny součásti systému jsou integrovány do jednoho celku
- Jednoduchá instalace i manipulace při potřebě změny umístění pracoviště
- Vhodné pro široké spektrum aplikací
- 4 základní konfigurace

Příklady aplikací:

- Sestavy s jednoduchou i složitější geometrií
- Rekuperační jednotky
- Nemocniční nábytek
- Malé tlakové nádrže
- Zemědělská technika
- Elektrické skříně



MONOBLOK – KONFIGURACE VPŘEDU/VZADU

Modely	MCT1106	MCT1110	MCT1115	MCT1120
Max. užitečné zatížení (kg)	600	1000	1500	2000
Max. průměr protočení (mm)	1200	1400	2200	1400
Rozteč jedné stanice (mm)	2000–4000	3000–6000	6000	3000–6000
Počet pozic	2	2	2	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu			
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky			



MONOBLOK INLINE KONFIGURACE

Flexibilní řešení vhodné pro menší sériovou výrobu více různých sestav dílů

Konfigurace – vlevo/vpravo

Vlastnosti:

- Všechny součásti systému jsou integrovány do jednoho celku
- Jednoduchá instalace i manipulace při potřebě změny umístění pracovišť
- Vhodné pro široké spektrum aplikací
- 3 základní konfigurace

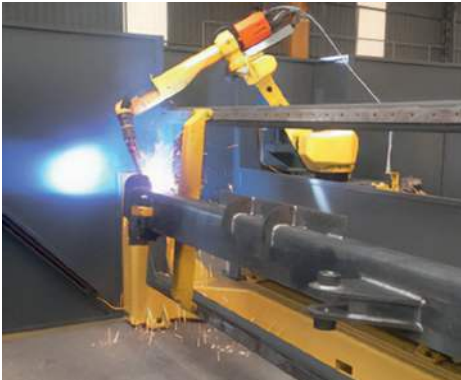
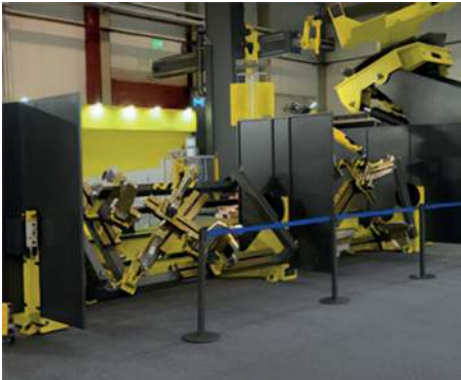
Příklady aplikací:

- Sestavy s jednoduchou i složitější geometrií
- Rekuperační jednotky
- Nemocniční nábytek
- Malé tlakové nádrže
- Zemědělská technika
- Elektrické skříně



KONFIGURACE MONOBLOKU LEVÝ/PRAVÝ

Modely	MCT1206	MCT1210	MCT1220
Max. užitečné zatížení (kg)	600	1000	2000
Max. průměr protočení (mm)	1200	1200–1600	1600
Rozteč jedné stanice (mm)	2000–3000	3000–4000	3000
Počet pozic	2	2	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu		
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky		



ROBOTICKÝ SYSTÉM S 3OSÝM H-POZICIONEREM

Řešení pro svařování dílů menších rozměrů ve velkoobjemové výrobě

Vlastnosti:

- Robustní samonosná konstrukce pro spolehlivé usazení všech součástí
- Rychlý cyklus, vysoká produktivita
- Vhodné i pro svařování náročnějších tvarů
- 2 základní konfigurace

Příklady aplikací:

- Díly pro automobilový průmysl (pedály, sedadla...)
- Komponenty pro jízdní kola a motocykly
- Kovové díly se složitou geometrií



SYSTÉM S 3OSÝM H-POZICIONEREM

Modely	MCT2203	MCT2206
Max. užitečné zatížení (kg)	300	600
Max. průměr protočení (mm)	1000	1000
Rozteč jedné stanice (mm)	1500	1500–2000
Počet pozic	2	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu	
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky	



SYSTÉM S 5OSÝM H-POZICIONEREM

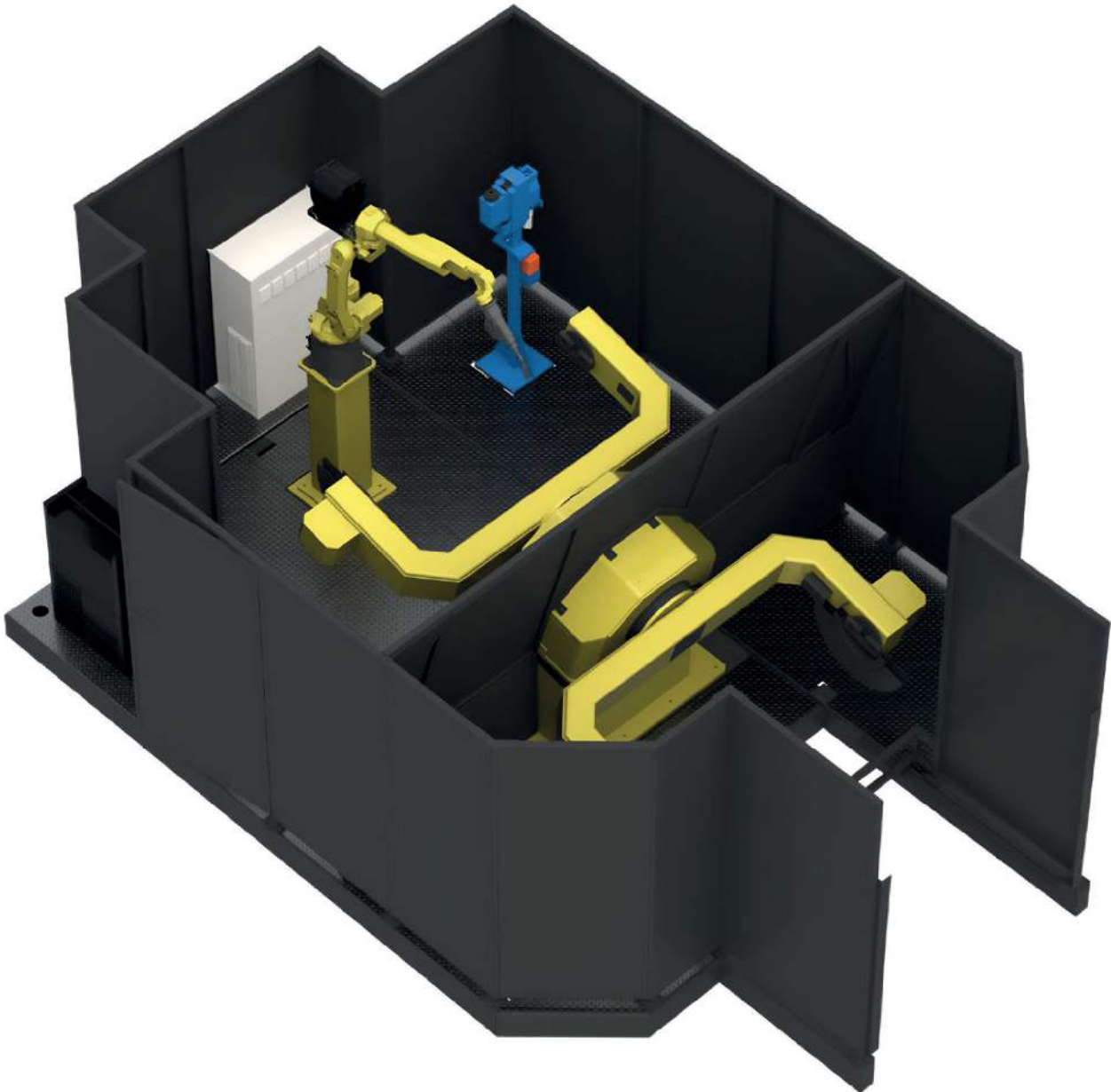
Řešení pro svařování kovových dílů se složitější geometrií

Vlastnosti:

- Konfigurace s 5 osami otáčení poskytuje mimořádnou volnost pohybu
- Lepší přístup k bodům svařování
- Navrženo pro vysoký objem výroby a efektivnější cykly

Příklady aplikací:

- Díly pro jízdní kola a motocykly
- Komponenty pro automobilový průmysl
- Sestavy s obtížně přístupnými body svařování
- Náročné trajektorie



SYSTÉM S 5OSÝM H-POZICIONEREM

Modely	MCT2303
Max. užitečné zatížení (kg)	300
Max. průměr protočení (mm)	1000
Rozteč jedné stanice (mm)	1500
Počet pozic	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky



SYSTÉM S ROTAČNÍ PLATFORMOU

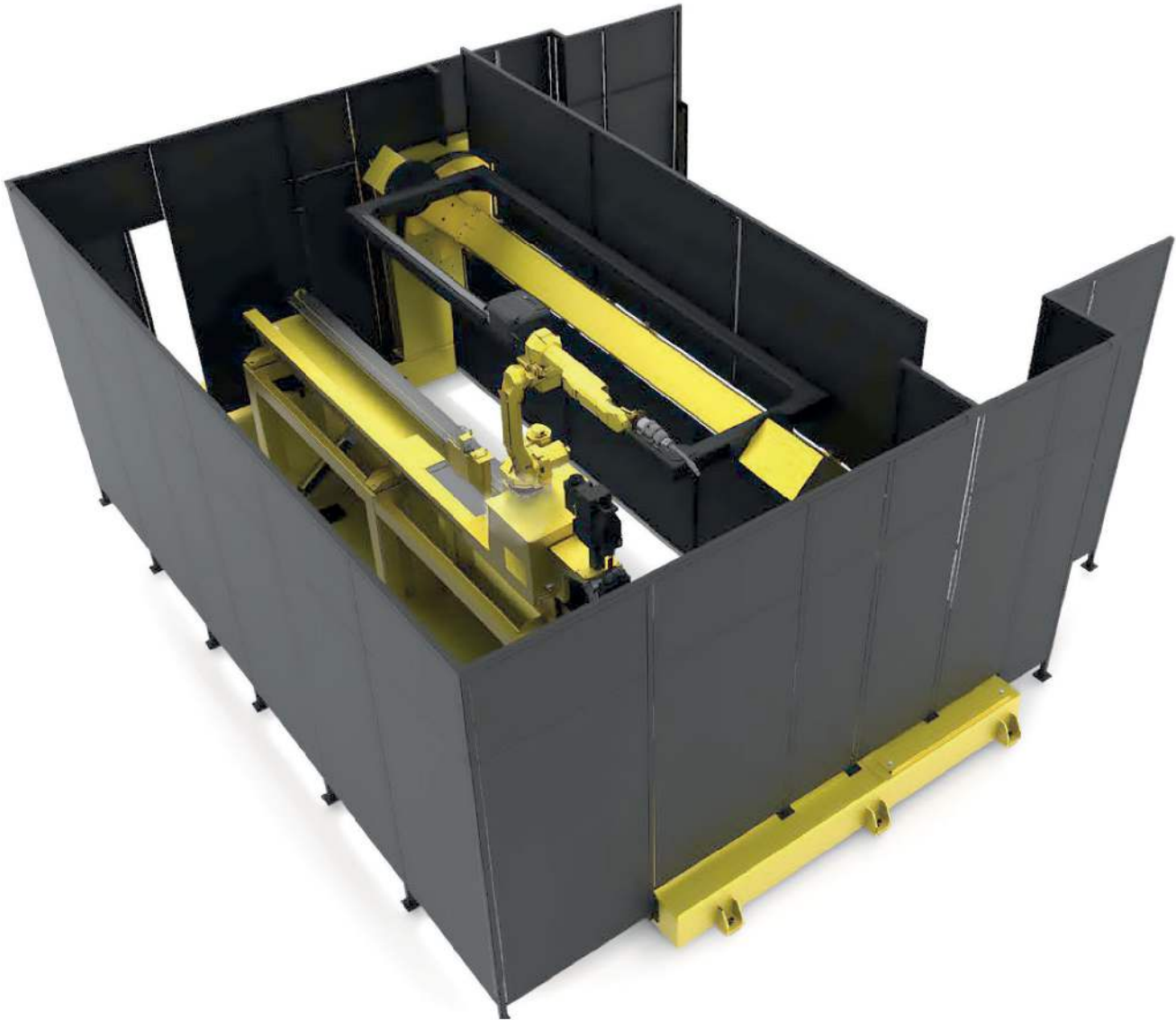
Robotizované řešení pro svařování větších celků na jednom pracovišti

Vlastnosti:

- Možnost vybavit až 4 roboty
- Integrace manipulačního robota pro polohování dílů
- Synchronizace platformy s pohyby robota pro rychlejší svařování
- 2 základní konfigurace

Příklady aplikací:

- Zemědělské stroje
- Trubky a sloupy
- Konstrukce postelí a nábytku



SVAŘOVACÍ SYSTÉM RUSKÉHO KOLA

Modely	MCT3106	MCT3110
Max. užitečné zatížení (kg)	600	1000
Max. průměr protočení (mm)	1200	1400
Rozteč jedné stanice (mm)	2000–3000	4000–5000
Počet pozic	2	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu	
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky	



SYSTÉM M-LEAN S ROTAČNÍ PLATFORMOU

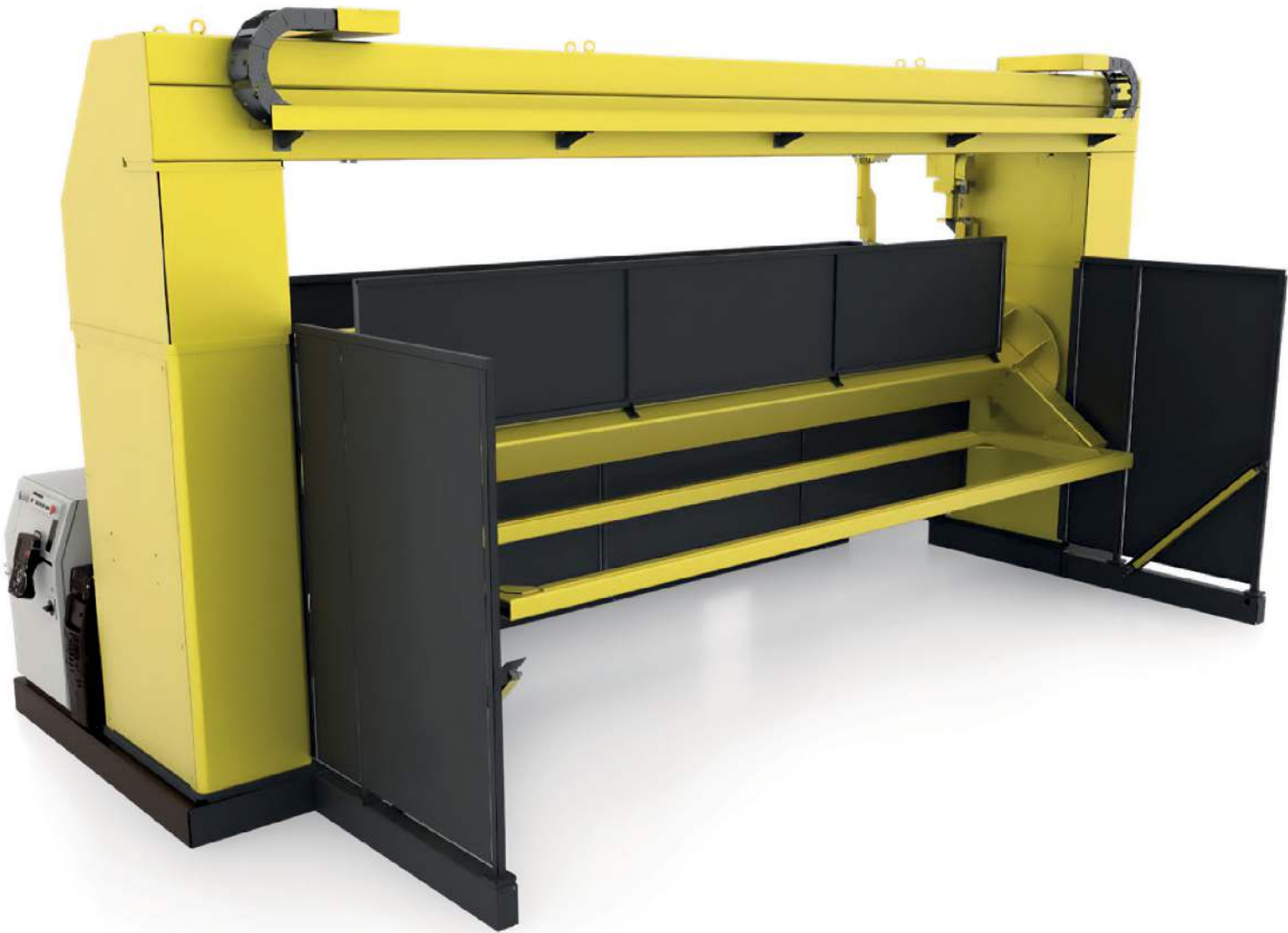
Kompaktní řešení pro svařování velkých dílů na jedné stanici.

Vlastnosti:

- Kompaktní robotická buňka, jednoduchá instalace i manipulace
- Důmyslná konstrukce chrání všechny komponenty před opotřebením
- Možnost svařovat i na hůře dostupných místech díky otočené pozici robota
- 2 základní konfigurace

Příklady aplikací:

- Regály, elektrické skříně
- Konstrukce postelí a nábytku
- Komponenty pro jízdní kola a motocykly



SYSTÉM M-LEAN S 3 OSOU ROTAČNÍ PLATFORMOU

Modely	MCT3206	MCT3210
Max. užitečné zatížení (kg)	600	1000
Max. průměr protočení (mm)	1000	1200
Rozteč jedné stanice (mm)	2000–3000	4000–3000
Počet pozic	2	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu	
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky	



PORTÁLOVÝ SYSTÉM S 2OSÝMI POLOHOVADLY

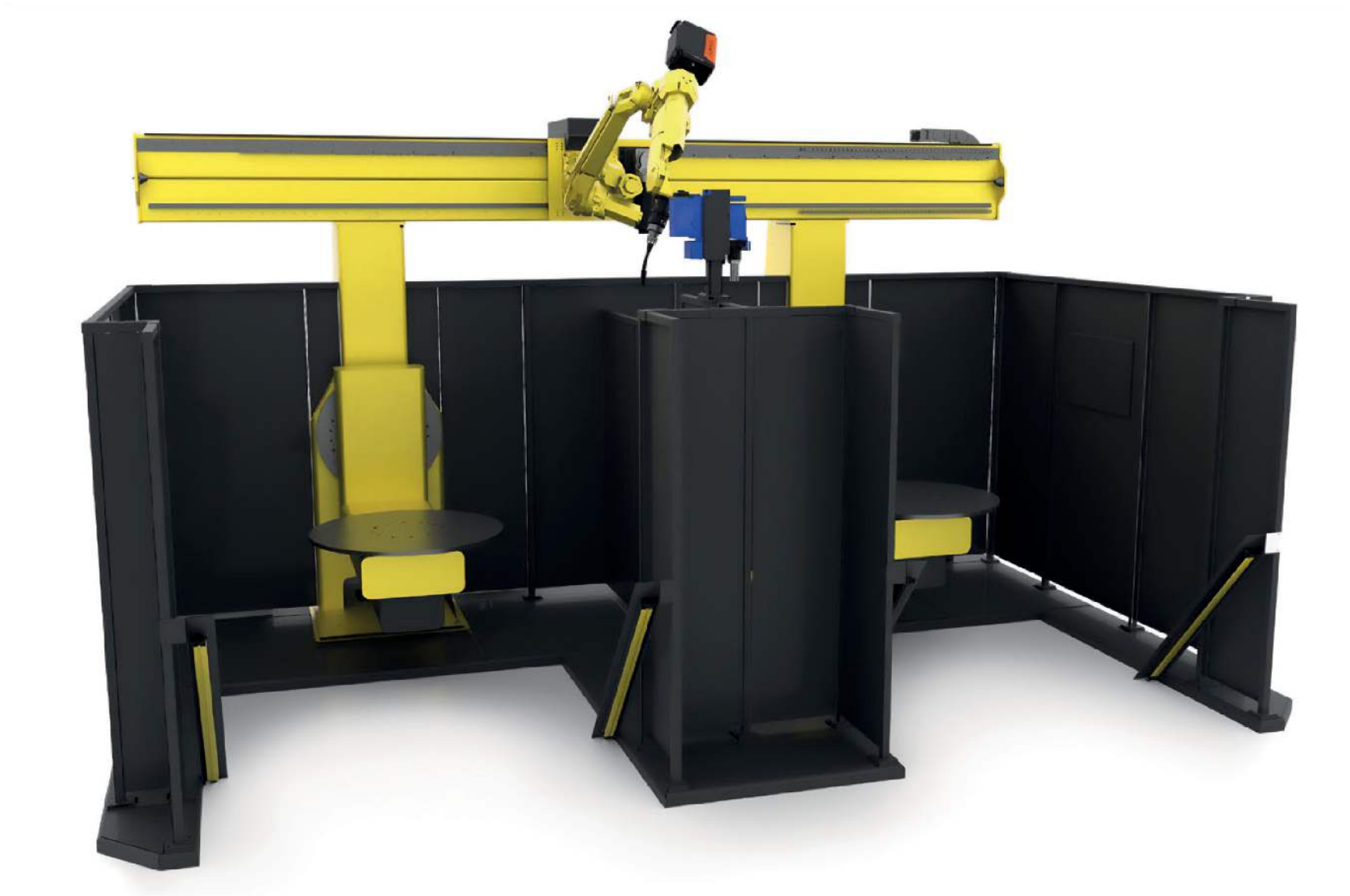
Řešení pro svařování kovových dílů se složitější geometrií

Vlastnosti:

- Kompaktní systém se 2 pracovišti
- Vylepšená dostupnost díky zavěšení robota a orbitálním pozicionerům
- Vhodné pro svařování náročnějších tvarů
- Každá konfigurace se dodává ve třech provedeních průměru nástroje
- 2 základní konfigurace

Příklady aplikací:

- Zemědělská technika
- Topné systémy
- Menší celky se složitější geometrií



KLASICKÝ SYSTÉM DVOJITÉHO HÁKU

Modely	MCT5110	MCT5115
Max. užitečné zatížení (kg)	1000	1500
Max. průměr protočení (mm)	1600 1800 2200	1600 1800 2200
Počet pozic	2	2
Další vlastnosti	Pneumaticky ovládané zástěny, ochranné prvky z kovu	
Přizpůsobení na míru	Počet robotů, proces svařování, svařovací přípravky	



LIBEREC – SÍDLO SPOLEČNOSTI – KORPORÁTNÍ OBCHOD & CENTRUM LOGISTIKY

+420 482 345 560
+420 736 481 818

info@artweld.cz

Nádražní 120
460 06 Liberec

NAVIGACE

**ARTWELD ROBOTICS & AUTOMATION**

+420 483 323 033
+420 702 240 961

ara@artweld.cz

Dr. Milady Horákové 281
460 06 Liberec

NAVIGACE

**LIBEREC – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY**

+420 482 345 560
+420 733 133 285

liberec@artweld.cz

Nádražní 120
460 06 Liberec

NAVIGACE

**LIBEREC – SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA**

+420 482 710 775
+420 736 481 814

skola@artweld.cz

Ještědská 218/105
460 08 Liberec

NAVIGACE

**JABLONEC NAD NISOU – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY**

+420 483 312 870
+420 736 481 817

jablonec@artweld.cz

K Černé studnici 4566/13
466 01 Jablonec nad Nisou

NAVIGACE

**JABLONEC NAD NISOU – PLNÍRNA CO2, PROPAN-BUTANU, STANICE LPG A SERVIS**

+420 483 704 350
+420 736 481 825

zelivskeho@artweld.cz

Želivského 4114/15
466 01 Jablonec nad Nisou

NAVIGACE

**KLADNO – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY**

+420 312 248 278
+420 736 481 824

kladno@artweld.cz

Tuchoraz 2573
272 01 Kladno

NAVIGACE

**DĚČÍN – PRODEJNA SVÁŘEČSKÉ TECHNIKY**

+420 412 514 216
+420 608 550 602

decin@artweld.cz

Oldřichovská 205/14
405 02 Děčín

NAVIGACE





www.artweld.cz